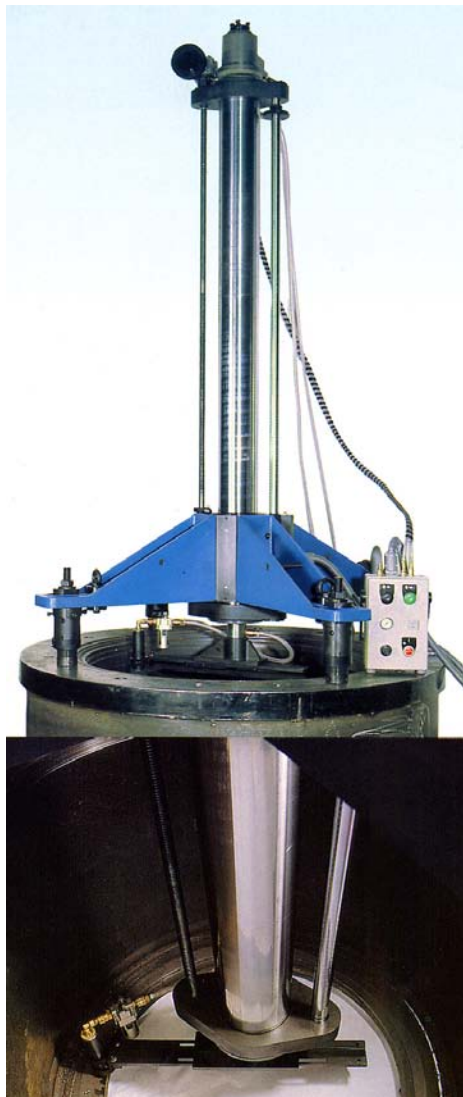


Serie VSA

**Hochtourige Schleifmaschinen zur
Bearbeitung von flachen und konischen
Sitzen in Ventilen und an Flanschen.**



Qualität, Zuverlässigkeit und innovative Technik.

Die zukunftsweisende Technik für die Armaturenbearbeitung der Gegenwart

EFCO-VSA

...die neue Generation von Präzisionsschleifmaschinen zur Bearbeitung von Dichtflächen, konischen Flächen und Bohrungen in Armaturen, Zylindern, Pumpengehäusen, Flanschen u.v.a.

Die VSA – Maschinen sind geeignet für den Einsatz vor Ort und in der Werkstatt, in Kernkraftwerken und konventionellen Kraftwerken, für den Armaturenservice, für Chemie und Petrochemie, auf Schiffswerften u.s.w.

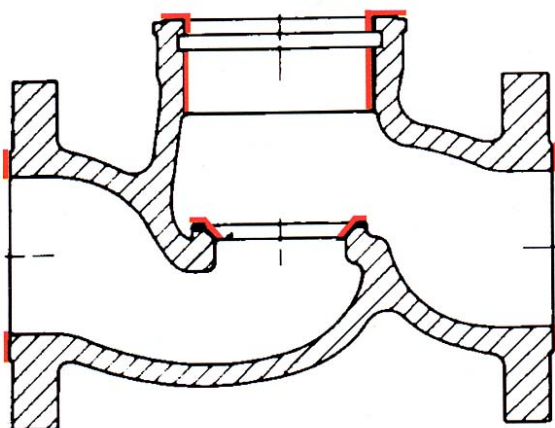
Die Bedienelemente für Rundlauf und Axialzustellung sind leicht zugänglich. Eine Steuerung der Maschine ist in jeder Einbaulage sicher. Die axiale Zustellung erfolgt über max. vier Knöpfe. In Verbindung mit der Bohrungsschleifvorrichtung wird der axiale Weg über Endschalter bestimmt.

Die VSA – Maschinen werden standardmäßig auf einen Flansch montiert. Durch austauschbare Spannarme wird die Maschine dem entsprechenden Lochkreisdurchmesser angepasst. Die horizontale Justierung erfolgt über Bolzen mit Feingewinde, die Zentrierung über Stellschrauben. Alternativ steht eine Außenaufspannvorrichtung zur Verfügung, um auch Flansche bearbeiten zu können.

Die Maschine kann also auch dann montiert werden, wenn kein Flansch vorhanden ist.



VSA-05



Bearbeitungsmöglichkeiten

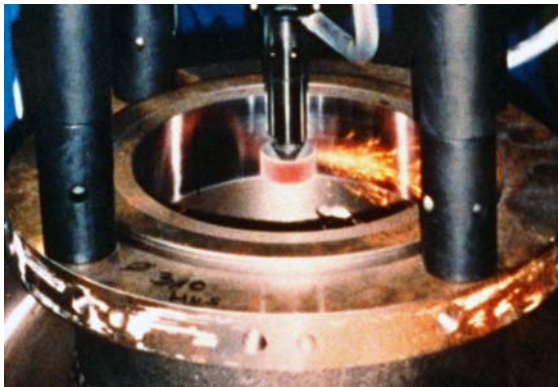
Vorteile:

- Kontinuierlicher Axialvorschub – auch manuell steuerbar
- Große Stabilität
- In jeder Einbaulage einsetzbar – vor Ort oder in der Werkstatt
- Variable Montagesysteme
- Sehr präzise Höhenjustierung und Zentrierung
- Führungsrohre in verschiedenen Längen sind zusätzlich liefer- und austauschbar

Bohrungsschleifvorrichtung

Das sehr robuste Zubehör gewährleistet höchste Präzision in jeder Einbaulage.

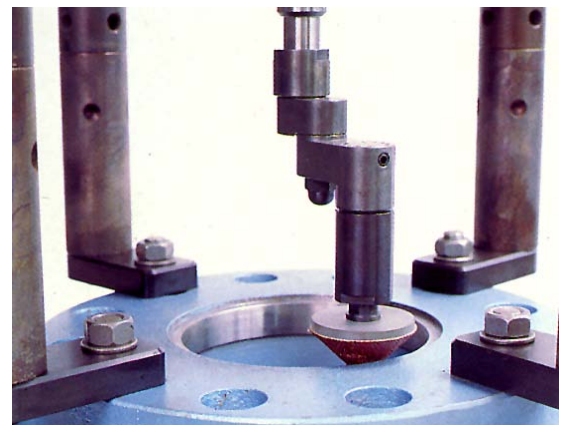
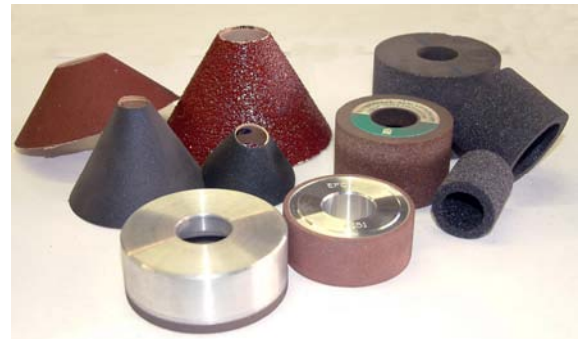
Die Bohrungsschleifvorrichtung (Sonderzubehör) ermöglicht das präzise Schleifen der Ventilbohrungen mit automatisch reversierbarem Hub. Besonders geeignet zum Schleifen von zylindrischen Flächen für Radialdichtungen (z.B. Brettschneider).



Schleifwerkzeuge

Es stehen verschiedene Schleifwerkzeuge zur Verfügung:

- Topfschleifscheiben (Siliziumcarbid, Edelkorund)
- konische Schleifhülsen zum Schleifen von Dichtflächen in verschiedenen Winkeln
- CBN-Schleifscheiben



EFCO-VSA – Die Komplettlösung

Technische Daten	VSA-05	VSA-1	VSA-2	VSA-3
Nennweite (DN - mm)	20-150	50-400	250-800	500-1500
Arbeitsbereich (mm)	bis Ø-150	bis Ø 400	bis Ø 800	bis Ø 1500
Tauchtiefe (mm)	250	650	1000	bis 1500
Spanndurchmesser (mm)	min. 200 max. 540	min. 290 max. 600	min. 290 max. 1150	min. 500 max. 1350
Antrieb	pneumatisch 6-7 bar			

Die VSA Maschinen bilden, wie alle Produkte aus dem Hause EFCO, ein komplettes Reparatursystem.

Die Maschinen werden mit umfangreichem Zubehör geliefert.
Maschine und Zubehör sind in einem praktischen Werkstattwagen untergebracht.



VSA im Werkstattwagen

Technische Änderungen vorbehalten

EFCO Maschinenbau GmbH – Armaturenbearbeitungs- und Prüftechnik

Otto-Brenner-Straße 5 – 7 • D - 52353 Düren • Telefon: +49-(0)2421-989-0 • Telefax: +49-(0)2421-86260

sales@efco-dueren.de • info@efco-dueren.de • www.efco-dueren.com

Niederlassungen und Vertretungen weltweit

06/2008 - 02