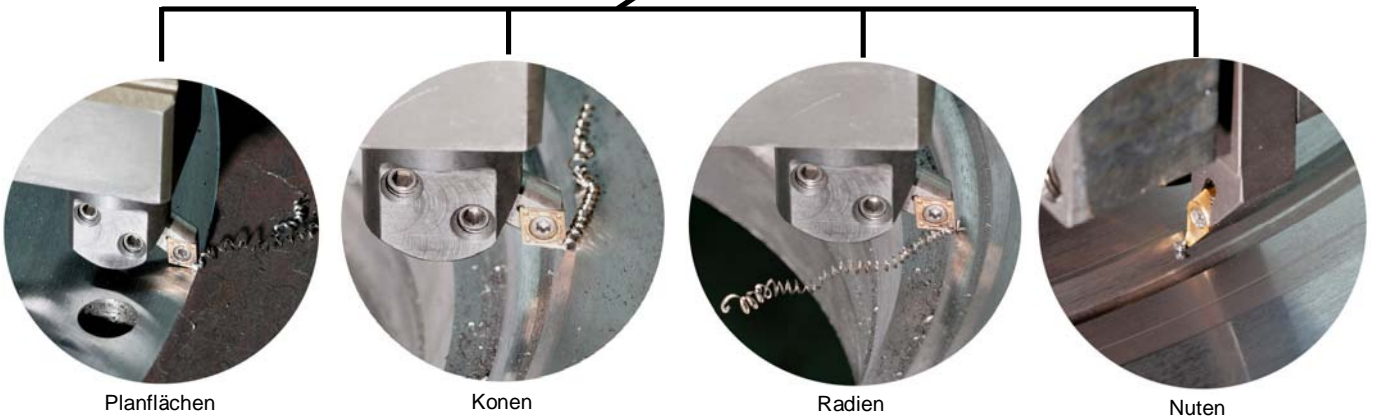
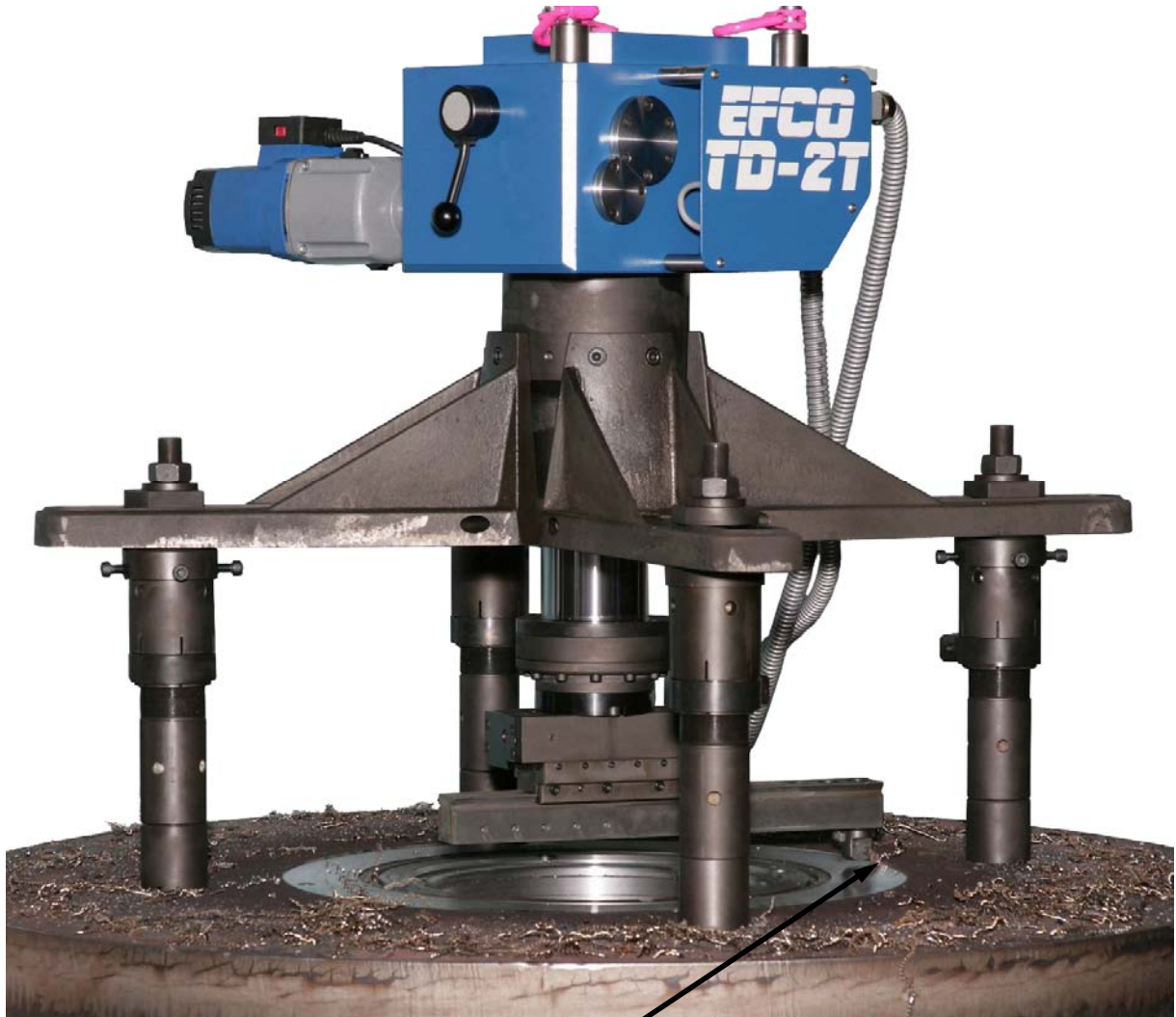


TD-2T

**Transportable Drehmaschine zum Bearbeiten von
Planflächen, zylindrischen Flächen, Radien und Konen**



Planflächen

Konen

Radien

Nuten

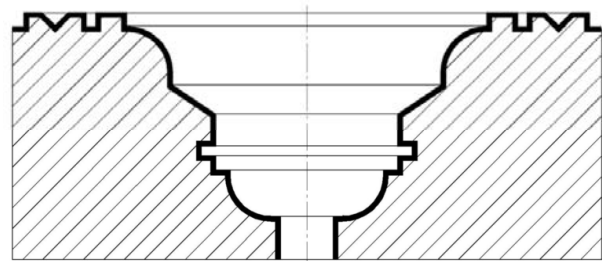
Die zukunftsweisende Technik für die Armaturenbearbeitung der Gegenwart

Die TD-2T ist eine transportable Drehmaschine mit einem Außenspannsystem. Sie verfügt über zwei gesteuerte Achsen (X und Z).

Wie alle Drehmaschinen aus der TD-Reihe ist auch diese Maschinenvariante für die zerspanende Innen- und Planbearbeitung von drehsymmetrischen Bauteilen konzipiert.

Die TD-2T zeichnet sich aus durch:

- viele Bearbeitungsmöglichkeiten stehen zur Verfügung
- Externe Bedienung ⇒ keine Bedienung am Drehkopf erforderlich
- Komplette Bearbeitung ohne Zusatzgeräte
- Stufenlos regelbare Axial- und Radialvorschübe
- Kompakte Bauweise ⇒ geringes Gewicht
- Wartungsarm
- Wahlweise manueller oder automatischer Betrieb
- Einfache Handhabung für den Anwender



Bearbeitungsmöglichkeiten

Bereits mit der Grundausstattung können nahezu alle Dreharbeiten im Armaturenbereich erledigt werden z.B. Bearbeiten von Ventilen, Rückschlagklappen, Pumpen, Flanschen, Zylindern und ähnlichen Werkstücken.

Die Grundausstattung besteht aus:

- **Basismaschine**

Die Basismaschine beinhaltet die gesamte Getriebeeinheit, sowie die Drehgeber für die X- und Z-Achse.

In der Basisversion ist die Maschine mit einem Plandrehkopf (Radialhub 100mm) ausgerüstet

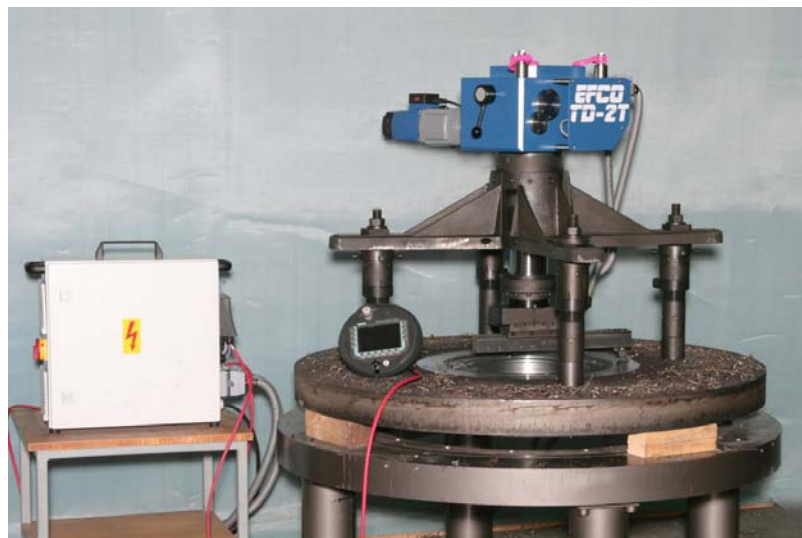
- **Spannsystem**

Die Maschine wird mit vier Spannbolzen außerhalb der zu bearbeitenden Fläche montiert. Dies kann z. B. der Armaturenflansch sein.

Bei Werkstücken ohne Flansch kann optional eine Spannkette um das Werkstück gespannt werden.

- **umfangreiches Sortiment an Drehwerkzeuge**

Mit den Standardwerkzeugen können Planflächen bis zu einem Durchmesser von 800 mm bearbeitet werden. Darüber hinaus können Bohrungen bis zu einer Tiefe von ca. 600 mm spanend bearbeitet werden. Der maximale Bohrungsdurchmesser liegt bei dieser Tauchtiefe bei ca. 600 mm.



- **Maschinensteuerung**

Die TD-2T ist mit einer 2-Achssteuerung ausgerüstet, welche ein gleichzeitiges Verfahren beider Achsen mit unterschiedlichen Geschwindigkeiten ermöglicht.

Die Komponenten dieser Steuerung sind in einem kleinen Schaltkasten untergebracht.

Einfache Bedienung der Maschine über ein elektronisches transportables Bediengerät.

Beispiele:



- Konen drehen -

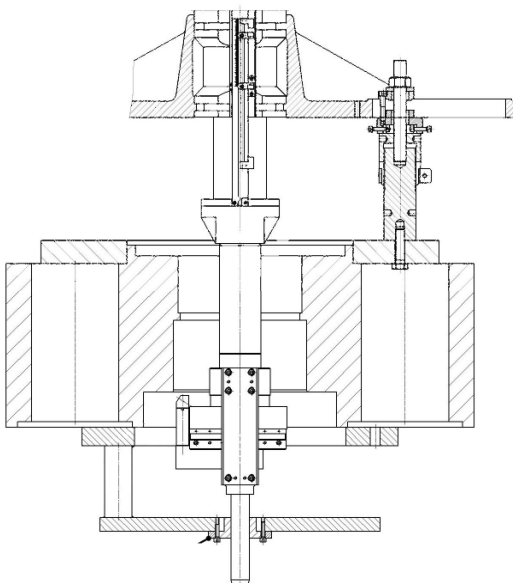


- Radien drehen -

Option

- **Tauchtiefenverlängerung bis 1500 mm**

Die Maschine kann darüber hinaus mit einer Tauchtiefenverlängerung ausgerüstet werden. Geeignet auch zum Hinterdrehen einer Fläche.



Technische Daten TD-2T

Planbearbeitungsbereich	0-800 mm
Bohrungsbearbeitung I bis max. Tauchtiefe 100 mm	50-800 mm
Bohrungsbearbeitung II bis max. Tauchtiefe 200 mm	240-800 mm
Bohrungsbearbeitung III bis max. Tauchtiefe 600 mm	240-600 mm
Max. Arbeitstiefe	600 mm
Schnittgeschwindigkeit	276 m/min
Bearbeitungsvorschübe	0-2 mm/U
Spanstärke	0-2 mm

Die TD-2T Maschine bildet, wie alle Produkte aus dem Hause EFCO, ein komplettes Reparatursystem.

Die Maschine wird mit umfangreichem Zubehör geliefert. Maschine und Zubehör sind in einem praktischen und stabilen Werkstattwagen untergebracht.



TD-2T im Werkstattwagen

Technische Änderungen vorbehalten

EFCO Maschinenbau GmbH – Armaturenbearbeitungs- und Prüftechnik

Otto-Brenner-Straße 5 – 7 • D - 52353 Düren • Telefon: +49-(0)2421-989-0 • Telefax: +49-(0)2421-86260

sales@efco-dueren.de • info@efco-dueren.de • www.efco-dueren.com

Niederlassungen und Vertretungen weltweit

07/2008 – 04